ferrutensili

P & PNME 8290

MODELLO

PUNTE DA TAGLIO MISCELATRICI IN DUE PEZZI PER OSSI-PROPANO, LPG & MAPP®*

8290-P serie corta
8290-PNME serie lunga

8290-PNME



CODICE 8290-P	CODICE 8290-PNME	SPESSORE DI TAGLIO (mm)	OSSIGENO (bar)	GAS COMB. (bar)	PORTATA OSSIGENO PER TAGLIO (l/h)	PORTATA OSSIGENO PRE-RISCALDO (l/h)	PORTATA PROPANO (l/h)	SI UTILIZZA CON
8290-P1	8290 - PNME1	0 - 6	1,5	0,5	850	680 - 1360	170 -340	cannelli da taglio 242-2-NM NM-250 980-NM
8290-P2	8290 - PNME2	6 - 12	2,0	0,5	1840	910 - 1360	220 - 340	
8290-P3	8290 - PNME3	12 - 75	3,0	0,5	4810	1360 - 2490	340 - 620	
8290-P4	8290 - PNME4	75 - 150	3,0	1,0	7360	1590 - 2550	450 - 620	
8290-P5	8290 - PNME5	150 - 200	4,0	1,0	9900	1810 - 2550	620 - 900	
8290-P6	8290 - PNME6	200 - 250	4,5	1,0	14720	2550 - 3680	710 - 900	lance 273-2-NM
8290-P7	8290 - PNME7	250 - 300	5,5	1,0	21240	2830 - 3680	990 - 1080	

Nota: in caso di utilizzo con gas naturale, i valori raddoppiano (approx.).

NORMA UNI 11627

Apparecchiatura per saldatura a gas - Attrezzature gas manuale di saldatura, riscaldo e taglio. Verifiche periodiche.

La norma fornisce le indicazioni per le verifiche periodiche delle attrezzature manuali gas per la saldatura, taglio e tecniche affini e connesse a valle della valvola, delle bombole o, in caso di distribuzione centralizzata, poste a valle dei posti di lavoro.

Le verifiche periodiche prevedono esami visivi o verifiche di tenuta che possono essere eseguite dall'utiizzatore o dal responsabile delle apparecchiature.
Le verifiche periodiche che prevedono la sostituzione o la revisione completa delle apparecchiature gas devono essere eseguite dal fabbricante o da terzi da lui autorizzati.

L'intervallo massimo per le operazioni di verifica periodica deve far riferimento alla data di messa in servizio o dell'ulltima revisione.
Le revisioni complete delle apparecchiature gas devono essere eseguite dal fabbricante o dai riparatori da lui autorizzati.

L'intervallo massimo di revisione o sostituzione devono essere eseguiti:

Riduttori di pressione	Revisione completa o sostituzione ogni 5 anni
Innesti rapidi a otturatore	Sostituzione sistematica in caso di guasto funzionale, o al massimo 5 anni
Tubi flessibili in gomma	Sostituzione se l'esame visivo a rilevato danni Ogni 3 anni al massimo dopo la messa in servizio per applicazioni gravose (per esempio in cantieri) Ogni 5 anni al massimo dopo la messa in servizio negli altri casi
Valvole di sicurezza con antiritorno di fiamma e antiritorno di gas	Sostituzione da valutare in caso di ritorno di fiamma Ogni 5 anni al massimo dopo la messa in servizio , ciò in funzione della gravosità dell'utilizzo
Cannelli	Revisione o sostituzione entro 5 anni al massimo dalla data di messa in servizio

Registrazioni.
Per ogni serie di verifiche periodiche annuali e di revisione completa/sostituzione, devono essere registrati almeno i seguenti dati:
- il riferimento alla presente norma
- la persona (nominativo e ruolo aziendale)
- il tipo di verifiche fatte e di attrezzatura esaminata
- il giorno della verifica effettuata e quella sucessiva
- eventuali anomalie riscontrate
- azioni correttive intraprese
- firma del responsabile

Ferrutensili s.n.c. di Francesco & Salvatore Bacile

Vicolo Randazzo 1/d 90123 Palermo – tel.: 0916168365 e-mail info@ferrutensili.eu – Pec postacertificata@pec.ferrutensili.eu
www.ferrutensili.eu

Cod. Fisc. E N° iscrizione Reg. Imprese 04054590825 – Partita IVA IT04054590825 REA PA-169447 – Cap.Soc. Euro 15.493,70 i.v.